**阜阳技师学院赛点相关赛项选手自带用具清单**

1. **焊接技术赛项**

**竞赛自备选手所用的工具、量具、夹具清单;**

1. 面罩
2. 手套
3. 锤子
4. 凿子
5. 锉刀
6. 钢丝刷
7. 砂纸
8. 钢直尺
9. 钢角尺
10. 水平尺
11. 活动扳手
12. 角向磨光机
13. 内磨机
14. 钢丝钳
15. 钢锯条
16. 劳动防护用品（工作服、鞋、帽、平光镜）。
17. **零部件测绘与CAD成图技术赛项**

选手自备工具清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工量具名称 | 规格与精度等级 | 备注 |
| 1 | 游标卡尺  （普通或数显） | 0-150mm 或0-200mm  0.01mm |  |
| 2 | 偏置中心线卡尺  （普通或数显） | 0-150mm 或0-200mm  0.01mm |  |
| 3 | 直尺 | 0-300mm |  |
| 4 | 外径千分尺  （普通或数显） | 0-25mm |  |
| 5 | 万能角度规  （普通或数显） | 0°-320° 外角及 40°-130° 内角 |  |
| 6 | 半径规 | 1-6.5 （1副）  7-14.5 （1副） |  |
| 7 | 深度游标卡尺  （普通或数显） | 0-150mm  0.01mm |  |
| 8 | 常规机械拆装工具（含拉马规格100） | | |

**三、数控铣赛项**

工具、刀具、量具清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 分别 | 序号 | 名 称 | 尺寸规格 | 数量 | 备注 |
| 刀具 | 1 | 立铣刀 | Φ16、Φ12、Φ10、Φ8、Φ6 | 不限 | 底刃过中心或机夹刀 |
| 2 | 丝锥 | M6 | 不限 |  |
| 3 | 精镗刀 | Φ35-Φ40 | 1支 |  |
| 4 | 麻花钻头 | Φ6、Φ9.8、Φ11.8 | 各1支 |  |
| 5 | 铰刀 | Φ10、Φ12 | 各1支 | H7 |
| 6 | 螺纹铣刀 | M30\*1.5 | 1套 | 6H |
| 7 | 倒角刀 | 90度 | 1 |  |
| 刀具  系统 | 1 | 强力铣刀刀柄 | BT40 | 不限 | 相配的弹性套、拉钉 |
| 2 | 钻夹头及刀柄 | BT40（0～13mm） | 不限 |  |
| 3 | 面铣刀及刀柄 | BT40(规格自选) | 1把 |  |
| 4 | 镗刀刀柄 | BT40 | 1把 | 配刀片 |
| 工具 | 1 | 什锦锉刀 | 自选 | 1套 |  |
| 2 | 等高垫块 | 自选 | 1套 |  |
| 3 | 铜棒或橡胶榔头 |  | 不限 |  |
| 量具 | 1 | 寻边器 | 自选 | 1只 |  |
| 2 | 游标卡尺 | 0～150 mm | 1把 | 0.02mm |
| 3 | 百分表 | 0～10 mm | 1只 | 0.01 |
| 4 | 磁力表座 |  | 1只 |  |
| 5 | 外径千分尺 | 0～125 mm | 1套 | 0.01 |
| 6 | 内测千分尺 | 5～30 mm | 1套 | 0.01 |
| 75～100 mm |  |  |
| 7 | 深度千分尺 | 0～30 mm | 1把 | 0.01 |
| 8 | 万能角度尺 | 0～320° | 1支 |  |
| 9 | 通规 | Φ10、Φ12 | 1支 | H7 |
| 10 | 螺纹塞规 | M6 M30\*1.5 | 不限 |  |
| 其它 | 1 | 铜皮 |  | 不限 |  |
| 2 | 笔 |  | 适量 |  |
| 3 | 劳保镜 |  | 1付 |  |
| 4 | 工作服、工作帽 |  | 1套 |  |
| 5 | 计算器 |  | 1个 | 带三角函数功能 |